

普陀区成套加药装置生产厂家

生成日期：2025-10-29

为了在水质变化的情况下达到理想效果，需要对所加化学药剂自动调节控制加药速度，因此江苏晟屹恒环保的水处理加药装置采用了先进的自动控制方式来控制全自动加药装置的加药量。全自动加药装置能自动按水处理技术要求自动准确、定量投加水处理药剂，如：冷却塔循环水处理的阻垢剂，水处理中的絮凝剂、助凝剂，污泥处理中的脱水剂，以及除氧、加酸、加碱、消毒等等。水处理全自动加药装置适用于各种规模的水处理，如水量从每小时数百吨至数万吨的循环水絮凝剂加药设备系统，是新型的全自动加药装置、一体化加药装置、水处理加药装置。我公司完成设备购置、制造、组装、调试，用户只需将组合式自动加药装置安放在加药间后，将计量泵出口与加药管路、计量箱进出口与进水管等连接好，并将控制柜电源和检测仪表信号送到控制柜就可以起动、投入运行。采用水处理加药装置可以减少现场施工工作量，避免了中间环节的差错，有效地保证工期和工程质量，减少用户的麻烦和损失。加药装置品质可靠，欢迎咨询江苏晟屹恒环保了解！普陀区成套加药装置生产厂家

玻璃钢生物滤池除臭塔配有自动加药系统，系统中包括自动加药、控制系统、仪器仪表系统，玻璃钢生物滤池除臭塔采用滤池形式，下层为布气空间，中间为填料层，上层为气体收集空间，兼做洒水的空间。臭气经过生物除臭滤池，其中的臭气成分被填料捕集，并被生长在填料上的微生物作为食物分解掉，变成稳定的无机物如二氧化碳，水，硫酸，硝酸等物质，排放在液相中，随着散水的进行，排出除臭系统。玻璃钢生物滤池除臭塔控制系统：控制系统主要由时间继电器、接触器等一些电器元件组成，目的是对水泵和风机，以及一些附件的控制，以保证整个除臭的正常运行。生物除臭装置配套动力设备主要为风机、水泵，输出均为开关信号，控制逻辑关系主要是继电器、接触器等元件组成。玻璃钢生物滤池除臭塔在线分析仪表：在线分析仪表主要有PH控制计、液位变送器、温度变送器。预洗段通过PH在线分析仪来控制循环喷淋泵的开启和关闭。同时控制水箱的排水，实现喷淋水的水质。液位变送器控制循环水量，起到节能减排和保护设备的功能。通过温度变送器来控制加热器对喷淋器的加热。保证生物菌的生长环境，在线仪表具有检测精度高、反应快、数值稳定，实现了整个系统的全自动运行。普陀区成套加药装置生产厂家江苏晟屹恒环保供应加药装置，有想法的可以来电咨询！

自动加药装置是生产用于电厂的给水、炉水、循环水、废水等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。自动加药装置在通风工程中的应用：高浓度的碳酸钙、碳酸镁等化学垢和生活污泥会在温度较高的冷凝器部位沉积，致使主机制冷量严重下降。这就需要自动加药装置，对水质进行处理。结构特点：自动加药装置，主要有溶液箱、搅拌机、计量泵、Y型过滤器、安全阀、背压阀、止回阀、脉冲阻尼器、水位表、压力表、控制柜、安装平台等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将加药管接好接通电源即可启动投入运行，在运行过程中自动检测流体的酸碱度智能判断并加投相应的药液，这种工厂化的整套装置，可减少设计和现场施工的工作量，基本实现无人看管，对整机的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

次氯酸钠加药装置，全自动加药装置主要由溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、压力表、缓冲罐、液位计、控制柜等组成的一种加药系统，溶解桶配有液位计、低液位报警、阀门等自动运行所需的设施。加药装置，加药装置开发生产的一款自动加药产品，主要用于电厂的锅炉给水、循环水、加联氨、磷酸盐等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、压力表、缓冲罐、液位计、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放

在加药间，将进水口、出药口接好并接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可减少设计和现场施工的工作量，对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。晟屹恒环保科技供应格栅，欢迎您的来电哦！

并不完全通用于所有品牌、型号的计量泵及搅拌机，具体安装时需要由客户根据实际情况作出相应调整

整PE塑料溶解罐产品特点

PE塑料溶解罐特性一：耐酸、耐碱；请参照聚乙烯耐药品性表说明：(1)本容器若装比重为1或以下之液体(弱酸、弱碱及水)一般使用寿命在5年以上，如放置在避阳光，避风雨的地方，使用寿命可**延长。(2)若装比重在。(3)若装比重在。(4)若装比重在。特性二：所耐温度高不超过摄氏70-80度，耐冷冻度不得低于摄氏零下30度。特性三：常压产品，不可施于超过常压(1个大气压力)以上之正压或负压；若需搅拌或酸碱浓度比重在。此项特性尤其在盛装容积超过10000L以上的桶体特需注意之。(硫酸、硝酸浓度超过28%使用特级产品并好加装补强套)特性四：本容器为滚塑一体成型之产品

PE塑料溶解罐配套的加药装置操作步骤：

注意：不同的plc控制系统，可能在操作上会有些许出入，请遵照厂家说明书，这里主要针对的是三槽一体的加药装置。

- 1、连接电源、连接管道、连接水源，基本的安防做好。
- 2、将加药泵的计量泵、进水电磁阀、溶解池搅拌机、原液池与溶解池连通阀的转换开关切换至“远程”位置。将现场的计量泵的冲程速度调好。
- 3、用手逐个上、下拨动箱体浮球。想要购买加药装置，就选江苏晟屹恒环保，欢迎客户来电！普陀区成套加药装置生产厂家

哪家加药装置质量过硬？请认准江苏晟屹恒环保。普陀区成套加药装置生产厂家

设备出现故障，系统会自动关闭，同时发出报警信号。性能稳定，全自动控制型可根据水流量的变化，自动调节干粉投加量。抗腐蚀性良好，与介质接触处全部采用工程塑料和不锈钢材质。由配制箱、熟化箱、储药箱组成的絮凝制备单元。☆由电磁阀、水流感应检测器、压力表、流量计、脏物收集器组成的进水单元。电动不锈钢搅拌单元。由干粉仓和精确喂料器组成的干粉投加单元。干粉润湿和稀释装置。液位自动检测和报警装置。干粉料位检测装置。观测其水汽品质的变化，用加药计量泵自动将化学溶液如：氨、联胺、磷酸盐等加入到系统内，使系统水汽品质处于良好工况，保证机组安全运行。污水处理系统中，一般要对污水中的污泥进行浓缩、凝结、消毒等，需要投加混凝剂、助凝剂、絮凝剂、漂白粉等药剂，还要对污水中的病菌进行消毒，还需要投加消毒剂。用加药装置可以达到自动投加的目的，保证水质终能达标排放。普陀区成套加药装置生产厂家

江苏晟屹恒环保科技有限公司拥有许可项目：各类工程建设活动（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环境保护设备制造；环境保护设备销售；水污染治理；除尘技术装备制造；大气污染治理；生活垃圾处理装备制造；生活垃圾处理装备销售；环保咨询服务；普通机械设备安装服务；水质污染物监测及检测仪器仪表销售；燃煤烟气脱硫脱硝装备销售；固体废物治理；固体废弃物检测仪器仪表销售；电子元器件与机电组件设备销售；机械设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）等多项业务，主营业务涵盖机械格栅，叠螺式污泥脱水机，加药装置，刮吸泥机。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造***的机械格栅，叠螺式污泥脱水机，加药装置，刮吸泥机。一直以来公司坚持以客户为中心、机械格栅，叠螺式污泥脱水机，加药装置，刮吸泥机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。